



- STAVIDLOVÝ UZÁVĚŘ 3x2,94m
- MAX. HLADINA PŘED STAVIDLEM 8,895m.v.sl.
- MANIPULACE PŘI MAX. HLADINĚ 8,895m.v.sl.
- TĚSNĚNÍ STAVIDLA PO SMĚRU TOKU VODY (STV)
- TĚSNĚNÍ PRYŽ (NBR 60-70) x NEREZ
- DOVOLENÝ PRŮSAK DLE TNV 75 0910

8	PODLOŽKA 17	DIN 125	A2		0,02		23	1x
16	MATICE M16	DIN 934	A4		0,02		22	
8	ZÁVITOVÁ TYČ M16x450	DIN 976	A2		0,02		21	
2	V.KOLÍK ø8x40	DIN 7A	C45		0,02		20	
4	PODLOŽKA 52	DIN 125	A2		0,3		19	
4	ZÁVLAČKA ø10-100	DIN 94	A2		0,06		18	
8	PODLOŽKA 24	DIN 434	Zn		0,06		17	
8	PODLOŽKA 25	DIN 125	Zn		0,03		16	
8	MATICE M24	DIN 934	Zn		0,06		15	
8	ŠROUB M24x75	DIN 933	8.8 Zn		0,3		14	
1	V.KOLÍK ø8x50	DIN 7A	C45		0,02		13	
4	KROUŽEK T.3-ø120/ø51	MURTFELDT	S1000		0,1	4-JHPJSU-12	12	
2	ČEP KR 50-245	DIN 17350	1.4021+07800		3,5	4-JHPJSU-11	11	
4	ŽEBRO P.16-150x100	DIN 1543	1.4301		0,9	4-JHPJSU-10	10	
4	ŽEBRO P.16-150x70	DIN 1543	1.4301		0,7	4-JHPJSU-09	9	
2	DESKA P.20-495x280	DIN 1543	1.4301		12,2	4-JHPJSU-08	8	
2	KONZOLA	SKUPINA			17,5	2-JHPJSU-07	7	
1	TÁHLO JEKL 40x40x3-4550	DIN 2395	1.4301		15,2	4-JHPJSU-06	6	
1	TÁHLO	SKUPINA			20,6	4-JHPJSU-05	5	
1	POUCH	SKUPINA			918	1-JHPJSU-04	4	
2	CÉVOVÁ TYČ	SKUPINA			339	1-JHPJSU-03	3	
1	ZABETONOVANÉ ČÁSTI	SKUPINA			1514	2-JHPJSU-02	2	
1	TABULE	SKUPINA			2245	0-JHPJSU-01	1	
Počet kusů	Název – rozměr		Polotovary	Mater. konečný	Mater. výchozí	Číslo nm.	Číslo výkresu	Poz.
PŘESNOST ISO 2768 -mH		TOLEROVÁNÍ ISO 8015	PROMÍTÁNÍ	CELK. Č. HMOT.	MĚŘITKO 1:20		1: x	
ZAPÍSKA		DATUM	POPS	INDEX				
KRESLIL SVĚŘÁK		VÝR. PROJEKČNÍ						
PŘEZKOŠEL PETÝREK		NORM. REF.						
SCHVÁLIL ŠEVČÍK		DATUM 4/2021						
SKUPINA		Č. KUS./ POČET LÍSTŮ						
TYP-HESLO JEZ HRANICE-PODJEZÍ								
SESTAVA		POZ.		ČISTA HMOTNOST		INDEX		
ST. VÝKRES				5503				
N. VÝKRES								